

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОСП-3 НШ Е1 ПРОИЗВОДСТВА АО «НЛК»**

Настоящая Инструкция распространяется на плиты древесные, нешлифованные, изготовленные методом горячего прессования ориентировано расположенной в их горизонтальной плоскости древесной стружки, смешанной со связующим (далее - плиты), используемые в промышленности, в строительстве (включая жилые и общественные здания), для производства мебели и упаковки.

Плиты изготавливают из материалов и компонентов, разрешенных для их применения органами санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации.

Применение плит для конкретных видов продукции и в строительстве устанавливается соответствующей нормативно-технической документацией по согласованию с органами санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации.

Условное обозначение плит при заказе, при ссылках в документах, технической или иной документации состоит из наименования и типа плиты, ГОСТ, класса эмиссии формальдегида, номинальных длины, ширины, толщины в миллиметрах

В зависимости от условий применения, класса эмиссии и типа, использованного при производстве связующего плиты по физико-механическим показателям классифицируются:

ОСП-3 - ГОСТ - плиты, несущие нагрузку, для использования во влажных условиях, класса эмиссии Е1, изготавливаемые с использованием связующих, не содержащих и (или) содержащих формальдегид.

### **Маркировка**

Маркировку наносят непосредственно на торец плиты и (или) ярлык (этикетку) упаковки, а также в товаросопроводительной документации методом контактной печати.

Маркировка, наносимая непосредственно на плиту, должна содержать: наименование и (или) товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;

условное обозначение плит;

национальный знак соответствия, если продукция сертифицирована;

дату и время изготовления.

Направление надписи совпадает с направлением главной оси плиты и служит в качестве определителя осей при возникновении спорных ситуаций.

Маркировка ярлыка (этикетки) упаковки и в товаросопроводительной документации содержит сведения маркировки, наносимой непосредственно на плиту и дополнительно:

наименование страны-изготовителя;

юридический адрес предприятия-изготовителя;

количество плит в штуках и (или) квадратных и (или) кубических метрах.

При поставке плит на экспорт в маркировке допускается дополнительная информация.

Плиты, поставляемые потребителям, сопровождают документом о качестве, содержащем сведения согласно маркировки, наносимой непосредственно на плиту и дополнительно основные характеристики продукции по результатам проведенных испытаний при приемке с указанием нормативных документов, по которым они установлены, и (или) подтверждение о соответствии продукции требованиям ГОСТ32567-2013

### **Упаковка.**

Плиты формируют в пакеты (паллеты). В пакеты укладывают плиты одного размера, типа, партии и класса эмиссии формальдегида.

Пакеты формируют на брусках-прокладках. Высоту сформированного пакета устанавливают с учетом характеристик грузоподъемных механизмов и грузоподъемности транспортных средств. Вид и средства скрепления плит в пакетированном виде - по ГОСТ 21650, ГОСТ 24597, ГОСТ 26663 и другим нормативным документам

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды и средства упаковки или отгружать продукцию без упаковки.

Транспортирование и хранение.

Плиты транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта с обязательным предохранением их от атмосферных

осадков и механических повреждений. Условия хранения и складирования плит у потребителя должны обеспечивать сохранность их формы и исключать механические повреждения во время хранения.

Потребитель должен хранить плиты в сухих, чистых, закрытых проветриваемых помещениях при температуре не ниже 5°C и относительной влажности воздуха не выше 65%, в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м, состоящих из стоп или пакетов, разделенных брусками-прокладками толщиной и шириной не менее 80 мм и длиной не менее ширины плиты, или на поддонах. Допускается разность толщин прокладок, используемых для одной стопы или пакета, не более 5мм. Брусочки-прокладки укладывают, как правило, под прямым углом к главной оси плит с интервалами не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние от крайних брусочков-прокладок до торцов плиты не должно превышать 250 мм.

По пожарной опасности ОСП имеют следующие характеристики:

класс пожарной опасности КМ5 по ФЗ № 123-ФЗ;

группа горючести Г4 по ГОСТ 30244;

группа дымообразующей способности Д3 по ГОСТ 12.1.044;

группа токсичности продуктов горения Т4 по ГОСТ 12.1.044.

Требования безопасности и охрана окружающей среды:

Плиты изготовляют из материалов и компонентов, разрешенных для их применения органами санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации. Производство плит отвечает требованиям безопасности по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.042, ГОСТ 12.4.021.

### **Применение ОСП-3**

Плиты ОСП-3 должны применяться согласно проекту и в соответствии с квалифицированными инженерными расчетами.

Для безопасного и надежного монтажа края плит ОСП-3 должны иметь возможность расширения и сжатия во время эксплуатации. При обработке плит (резка, сверление, окрашивание) производитель рекомендует использовать традиционные инструменты и лакокрасочные материалы для обработки древесины.

Плиты не должны иметь непосредственного контакта с воздушной средой помещений (т.е. подлежат отделке другими строительными материалами). Перед монтажом на строительной площадке, необходимо провести акклиматизацию плит минимум 48 часов для выравнивания их влажности с влажностью окружающей среды в месте применения.

Рекомендации по обшивке стен ОСП-3.

Стены состоят из деревянного каркаса, утеплителя, пароизоляции, наружной и внутренней обшивок. Внутренние и наружные обшивки стен выполняются из ОСП-3, толщиной 12 мм в один слой. Наружную обшивку необходимо защитить от переувлажнения атмосферостойким лакокрасочным материалом. ОСП на стенах могут монтироваться в горизонтальном или вертикальном положении. Сечение и шаг стоек каркаса стен следует принимать по расчету по ГОСТ Р 54257 и СП 20.1330.2011 в зависимости от высоты стоек и действующей на стену нагрузки. При окончательном выборе шага установки стоек между осями следует учитывать ширину ОСП (например, по расчетам шаг установки стоек должен быть не менее 600 мм, исходя из ширины ОСП - 1250 мм, шаг стоек рациональнее принять 625 мм). Крепление ОСП производится по стойкам с зазором между стыкуемыми плитами не менее 3 мм, необходимых отступов крепёжных элементов от края плиты не менее 10 мм и от края стоек не менее 8 мм.

Для крепления настенных плит следует применять гвозди длиной 51 мм (2") спиральные или от 45 мм (1 3/4 ") до 75 мм кольцевые. Гвозди вбиваем каждые 30 см на промежуточных подпорах и каждые 15 см на соединениях плит. На наружных краях стен гвозди вбиваем каждые 10 см. Расстояние от гвоздя до края плиты не должно быть меньше, чем 1 см.

Рекомендации по монтажу пола из ОСП-3.

Полы могут устраиваться по металлическим, деревянным лагам или на бетонном основании или непосредственно на железобетонном перекрытии. При монтаже пола используются теплоизоляционные, гидроизоляционные материалы, необходимость выполнения

звукоизолирующей прокладки в конструкции пола определяется расчетом при предъявлении к последним требований по защите от шума (СП 51.13330.2011). При монтаже ОСП на лаги необходимо соблюдать дилатационный зазор мин. 3 мм вокруг плиты. При монтаже плит между стенами или в случае "плавающих полов" следует соблюдать дилатационный зазор 12 мм между плитой и стеной. Плиты укладывать главной осью перпендикулярно к лагам. Соединение коротких краев плиты всегда должно находиться на лагах. Если перекрытие не имеет крыши, то во время атмосферных осадков следует сделать дренажные отверстия для водоотвода. При деревянном перекрытии первого этажа здания, прилегающего к грунту, следует создать защиту от ветра, с нижней стороны конструкции перекрытия, плюс дополнительно гидроизоляцию непосредственно на грунте.

Таблица предварительной оценки зависимости расстояний между лагами и толщиной применяемой плиты в жилищном строительстве:

Расстояния между лагами [мм]	400	500	600
Рекомендованная толщина плиты OSB-3	15-18	18-22	22

Для крепления плит следует использовать гвозди длиной 51 мм (2") спиральные, или от 45 мм (1 3/4 ") до 75 мм кольцевые. Гвозди вбиваем каждые 30 см на промежуточных подпорах и каждые 15 см на соединениях плит. С целью повышения жесткости пола можно приклеивать плиту к лагам применяя синтетический монтажный клей. Места стыковки листов ОСП заделываются шпатлёвкой.

Рекомендации по обшивке крыш ОСП-3.

Перед обшивкой крыш ОСП необходимо проверить, что стропильные ноги или обрешетка образуют ровную поверхность. Если ОСП промокли под дождем следует оставить их до полного высыхания и предохранить от биологической коррозии перед укладкой кровельного материала. Помещения, которые не имеют подогрева, должны иметь хорошую вентиляцию воздуха. Вентиляционные отверстия должны составлять не менее 1/150 всей горизонтальной поверхности. Наибольшая эксплуатационная нагрузка должна приходиться на длинную главную ось плиты. Между плитами с прямыми краями следует оставить дилатационный зазор мин. 3 мм. Плита должна быть уложена на не менее чем двух опорах, при этом соединения плит также должны приходиться на опоры.

Таблица предварительной оценки зависимости расстояний между стропильными ногами или обрешетками и толщиной применяемой плиты для крыш с наклоном более 14 градусов:

Расстояние между стропильными ногами или	600	800	1000
Рекомендуемая толщина плиты OSB [мм]	12	15	18

Для крепления плит OSB на крыше следует использовать гвозди длиной 51 мм спиральные или от 45 мм до 75 мм кольцевые. Гвозди вбиваем каждые 30 см на стропильных ногах или обрешетках и каждые 15 см на соединениях плит. Расстояние от гвоздя до края плиты не должно быть меньше, чем 1 см.